MANUALE D'USO

italiano

UNITA' DI TAGLIO
MOD. DD120DT

SERIAL NUMBER

RASOR®

dal 1946

ED.1-10/14

L'AZIENDA

Rasor® Elettromeccanica S.r.l. nasce a Milano nel lontano 1946 ad opera di Luigi Spinelli. Da oltre sessant'anni produce sistemi di taglio automatizzati, unità di taglio per applicazioni tessili nonché taglierine elettriche e pneumatiche.

Nata come punto di riferimento per il taglio nel campo tessile, i prodotti Rasor® trovano ormai largo impiego in altri settori, quali chimico, automobilistico, nautico, sportivo, arredamento.
Rasor® vanta la continuità professionale di tre generazioni, grazie al prezioso supporto del socio fondatore, alla sua passione, dedizione e settantennale esperienza.
La caratteristica che contraddistingue Rasor® è quella che vede ogni fase di lavorazione, dal progetto al prodotto imballato per la consegna, svolgersi all'interno dell'azienda, grazie ad operatori cresciuti professionalmente in sintonia con lo spirito di essa e dei suoi fondatori, per garantire la qualità che costituisce il punto di forza sul quale Rasor® ha improntato fin dall'inizio la propria attività.
Questo spirito vede l'azienda impegnata giornalmente per il miglioramento della qualità del prodotto ed aperta allo studio ed allo sviluppo di nuovi materiali e nuove tecnologie.

RINGRAZIAMENTI

Gentile Cliente,
innanzitutto La ringraziamo per aver scelto un prodotto di Rasor® Elettromeccanica S.r.l.
Rasor® da anni è un punto di riferimento nel settore delle attrezzature destinate al taglio nei settori tessile, abbigliamento, arredamento, sartoria, impianti sportivi, chimico, automobilistico, nautico e dei materiali isolanti.
Da sempre la sua produzione è sinonimo di affidabilità, testimoniata dalla soddisfazione dei suoi numerosi Clienti.
La Qualità Rasor® sovrintende a tutte le attività dell'azienda, allo scopo di fornire al Cliente un servizio pienamente rispondente alle sue aspettative ed esigenze in termini di qualità del prodotto, affidabilità nelle consegne e disponibilità da stock di prodotti finiti.
Tutte le parti dei dispositivi sono state progettate e prodotte per garantire prestazioni ottimali. Per mantenere un livello qualitativo elevato ed una lunga affidabilità dei prodotti Rasor®, invitiamo i nostri Clienti ad usufruire solo di ricambi originali e di confrontarsi con la Casa Madre per qualsiasi intervento di manutenzione.

1. NORME GENERALI DI SICUREZZA

Il presente manuale d'uso è parte integrante dell'unità di taglio DD120DT e deve essere letto attentamente prima del suo utilizzo poiché fornisce importanti indicazioni riguardanti la sicurezza dell'installazione, dell'uso e della manutenzione. Conservare quindi con cura.

Prima di usare l'unità di taglio DD120DT, leggere attentamente le norme generali di sicurezza di seguito riportate.

- IMBALLAGGIO.
  Dopo aver tolto l'imballaggio assicurarsi dell'integrità dell'unità di taglio. In caso di dubbio non utilizzarle e rivolgersi presso un Centro Assistenza Autorizzato. Non lasciare gli eventuali elementi dell'imballaggio (sacchetti in plastica, polistirolo espanso, cartone, ecc.) alla portata di bambini o disabili in quanto potenziali fonti di pericolo.
- EVITARE AMBIENTI PERICOLOSI.
  Evitare che i componenti dell'unità di taglio DD120DT entrino in contatto con superfici umide o bagnate.
- TENERE LONTANI I BAMBINI.
  Nell'area di lavoro non devono avvicinarsi persone estranee, in particolare bambini.
- CAVO DI ALIMENTAZIONE.
  Evitare che il cavo di alimentazione elettrica entri in contatto con oggetti caldi, superfici appuntite o con bordi taglienti. Non tirare mai il cavo di alimentazione della macchina. Questo non deve mai essere sostituito dall'utente nel caso venisse danneggiato. In caso di necessità rivolgersi a personale professionalmente qualificato.
- TENERE IL POSTO DI LAVORO SEMPRE IN ORDINE.
  Il posto di lavoro deve essere sempre mantenuto in ordine e ben illuminato; non devono essere presenti liquidi o tracce di olio.
- USARE SEMPRE L'UNITÀ DI TAGLIO DD120DT IN MODO APPROPRIATO.
  Eseguire solo i lavori per i quali le unità di taglio sono state costruite; non utilizzarle in lavori inadeguati.
- RISPETTARE L'USO.
  Non tagliare materiali troppo spessi e verificare sempre la condizione della lama.
- EVITARE LE MESSE IN MOTO ACCIDENTALI.
  Prima di collegare l'unità di taglio DD120DT, accertarsi che tutto sia installato in modo corretto.
- ABITI DA LAVORO.
  Non usare vestiti ampi o accessori che possono essere presa di parti in movimento.
- OCCHIALI DI SICUREZZA E GUANTI DI PROTEZIONE A MAGLIA METALLICA.
  Usare sempre occhiali e guanti di protezione a maglia metallica omologati Rasor per le operazioni di uso e manutenzione (secondo la norma UNI EN 388:2004).
- PARTI DI RICAMBIO.
  Per la manutenzione e sostituzione usare solo parti di ricambio originali. La manutenzione della lama deve essere effettuata solo dai tecnici Rasor®.
- INSTALLAZIONE.
  Qualsiasi installazione non conforme a quanto specificato può compromettere la vostra sicurezza e far decadere la garanzia.

Lettera informativa

L'installatore e l'addetto alla manutenzione hanno l'obbligo di conoscere il contenuto del presente manuale. Ferme restando le caratteristiche essenziali del tipo di attrezzatura, la **Società Rasor® Elettromeccanica S.r.l**. si riserva il diritto di apportare le eventuali modifiche a parti, dettagli ed accessori, che riterrà opportune per il miglioramento del prodotto o per esigenze di carattere costruttivo o commerciale, in qualunque momento e senza impegnarsi ad aggiornare tempestivamente questa pubblicazione.

 ATTENZIONE

I prodotti della Ditta Rasor® Elettromeccanica S.r.l. non sono progettati per funzionare in ambienti con pericolo di esplosioni e ad alto rischio di incendi e non possono tagliare materiali bagnati o umidi o lavorare in caso di pioggia. In caso di guasti o non corretto funzionamento, l'unità di taglio DD120DT non deve essere utilizzata fino a quando il Servizio Assistenza Tecnica non abbia ultimato l'intervento di riparazione.

Servizio Assistenza Tecnica

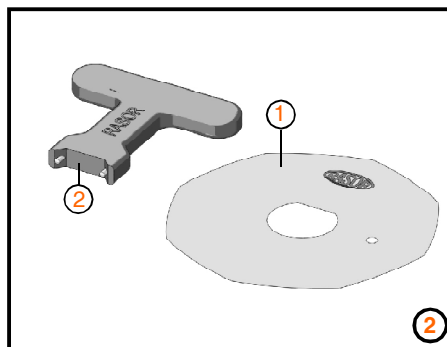
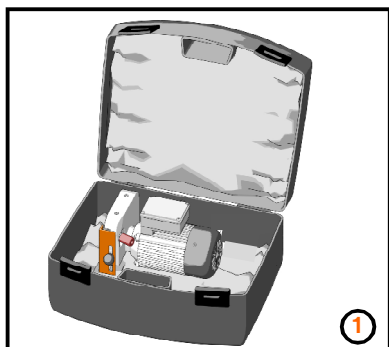
Per informazioni rivolgersi a
RASOR® ELETTROMECCANICA S.r.l.
Via V. Caldesi, 6; 20161, MILANO (MI) - ITALY
Tel: +39.02.66221231; Fax: +39.02.66221293
e-mail: info@rasor-cutters.com
web: www.rasor-cutters.com

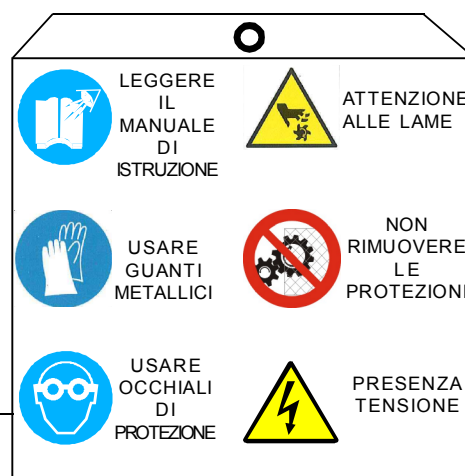
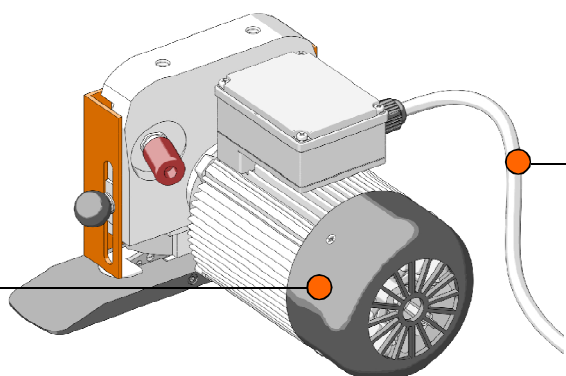
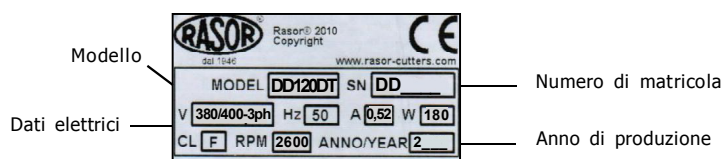
ATTENZIONE

La configurazione originale dell'unità di taglio non deve essere assolutamente modificata.
Al ricevimento della stessa controllare che la fornitura corrisponda alle specifiche dell'ordine.
In caso di non conformità informare immediatamente Rasor®.
Verificare inoltre che non vi siano stati danneggiamenti durante il trasporto.

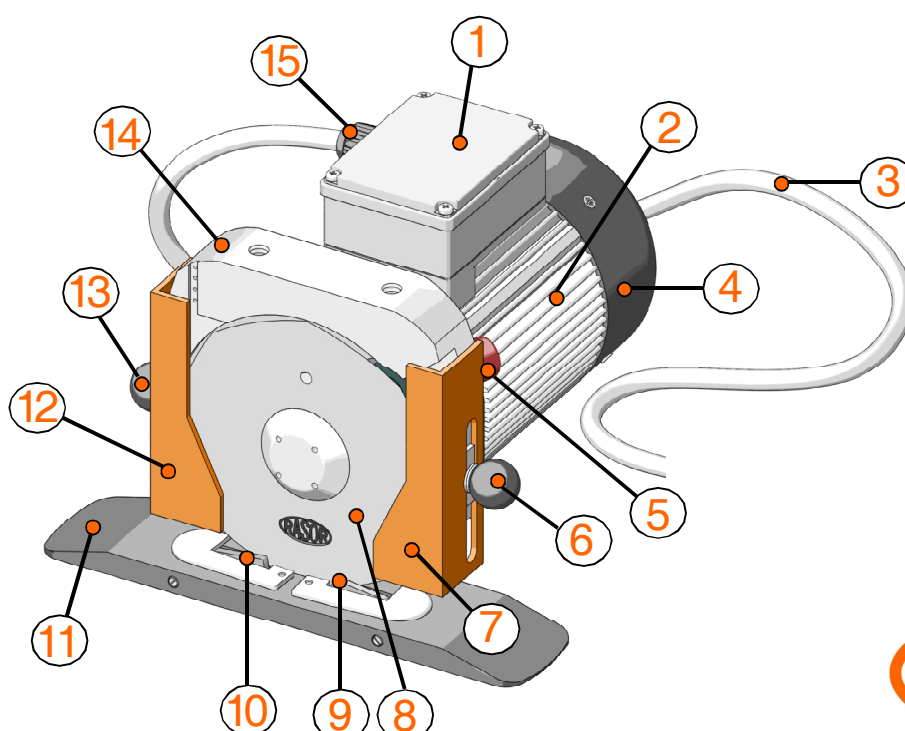
2. TRASPORTO ED IMBALLO

L'unità di taglio viene consegnata in una valigetta al cui interno sono contenuti vari optional. Sull'imballo esterno sono indicati la codifica del prodotto ordinato e il numero di serie (vedi disegno 1). All'interno della confezione si trovano anche i seguenti accessori, contenuti in un sacchettino:

1) Lama poligonale;
2) Chiavetta a farfalla per smontaggio dado lama;

3. DATI TARGA

L'unità di taglio riporta sulla parte frontale la targhetta di identificazione del costruttore e di conformità alla NORMA 2006/42/CE rappresentata anche sotto.
La targhetta non deve per nessun motivo essere rimossa, anche qualora l'attrezzatura venisse rivenduta. Per qualsiasi comunicazione con il costruttore citare sempre il numero di matricola riportato sulla targhetta stessa.
Sul cavo di alimentazione dell'unità di taglio è applicato un cartellino su cui sono stampati i pittogrammi indicanti le avvertenze di sicurezza che devono essere attentamente rispettate da chiunque si appresti ad usare la macchina. **Il mancato rispetto di quanto prescritto, solleva la Ditta costruttrice da eventuali danni o infortuni, a persone o cose, che ne potrebbero derivare e rende l'operatore stesso unico responsabile verso gli organi competenti.**

4. DESCRIZIONE PRODOTTO

L'apparecchiatura trattata in questo manuale è un'unità di taglio modello DD120DT predisposta per il montaggio su macchine automatiche (es. stenditori, taglio computerizzato, ecc.) tramite appositi fori presenti nel supporto motore. La DD120DT permette operazioni di taglio in continuo ad altissime velocità e, attraverso il montaggio in serie, il taglio ad altezze variabili. Grazie alla presenza di una doppia controlama in metallo duro (tramite l'utilizzo di un inverter), la DD120DT è in grado di tagliare in entrambe le direzioni, risparmiando così una corsa, e quindi tempo, nei processi di cross-cut. La DD120DT è un'unità particolarmente adatta ad applicazioni tessili, a tessuti tecnici e materiali compositi. Sfruttando il principio di taglio della lama-controlame sempre a contatto e la qualità superiore dell'acciaio della lama in dotazione, la DD120DT garantisce la separazione netta senza sfilacciature dei due lembi di materiale tagliato. Il motore trifase di dimensioni estremamente compatte e di estrema affidabilità, abbinato ad una lama a 8 lati da 120 mm, permette il taglio di materiali con spessore fino a 50 mm, anche in strati multipli. Una delle particolarità dell'unità di taglio DD120DT è la possibilità, grazie alla presenza di un affilatore montato sulla testa dell'unità di taglio, di poter affilare la lama in qualsiasi momento, senza smontarla. Dopo aver effettuato tale operazione, è possibile riprendere immediatamente le operazioni di taglio. Un motore ad alta potenza, perfettamente equilibrato e quasi esente da manutenzione, riduce al minimo le vibrazioni, rendendo l'unità di taglio conforme alla Direttiva Europea n°2002/44/CE sui rischi derivanti da vibrazioni meccaniche. Le parti meccaniche sono realizzate in acciaio, bronzo e alluminio di alta qualità.

Elementi del dispositivo			
1	Scatola di derivazione	8	Lama poligonale
2	Carcassina motore	9	Controlama sinistra in metallo duro
3	Cavo elettrico	10	Controlama destra in metallo duro
4	Calotta motore	11	Basetta in alluminio ricoperta in Teflon®
5	Pulsante affilatore	12	Protezione in alluminio sinistra
6	Pomolo regolazione protezione destra	13	Pomolo regolazione protezione sinistra
7	Protezione in alluminio destra	14	Supporto motore
		15	Passacavo

5. CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche unità di taglio DD120DT	
Diametro lama	120 mm con controlame in metallo duro
Velocità lama	2600 giri/min
Altezza utile di taglio	ca. 50 mm, bidirezionale
Potenza motore	Trifase-Asincrono, 180 W (IP65-CL F)
Assorbimento max.	0,52 A
Peso (con cavo di alimentazione)	4150 g
Peso totale (con imballo)	5850 g
Lunghezza cavo elettrico	1,5 mt
Luminosità minima per le operazioni di lavoro	LUX 200
Vibrazioni all'avvio	< 2,5 m/s^2
Temperatura di utilizzo	0 ~ 55°C
Umidità di utilizzo	10 ~ 95% senza condensa

I dati tecnici sono indicativi e suscettibili di variazione senza preavviso

Caratteristiche lame disponibili	
12SHSS	Lama 8 lati Ø 120 mm, in acciaio H.S.S.
12DHSS	Lama 12 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S.
12CSW	Lama Circolare Ø 120 mm, in Acciaio Extra
12SHSSTN	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta T.I.N.
12DHSSTN	Lama 12 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta T.I.N.
12SMD	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Metallo Duro integrale
12SHSSTF	Lama 8 lati Ø 120 mm, in Acciaio H.S.S. ricoperta in Teflon ®

6. RUMORE PRODOTTO

Il livello di pressione acustica massima emessa dall'unità di taglio DD120DT è pari a circa 60 dB (A).
La rilevazione del rumore aereo è stata effettuata secondo la norma UNI EN ISO 11202:2010. I livelli di rumorosità emessi dal dispositivo a varie distanze di rilievo (senza alcun sistema di filtrazione delle onde sonore) variano di pochi db (A).

NOTA
Con riferimento al Testo Unico Sicurezza sul Lavoro D. Lgs. 81/08 suggeriamo ai titolari dell'unità di taglio DD120DT di verificare tale direttiva.

7. CAMPO DI APPLICAZIONI

L'unità di taglio DD120DT è stata progettata, costruita ed assemblata per il taglio a mezzo di lame rotative poligonali di tessuti e materiali di ogni genere, non metallici, plastici o legnosi. L'attrezzatura non deve funzionare:

- in ambienti con atmosfere esplosive;
- in presenza di polvere fine o di gas corrosivi;
- su meteriali bagnati o umidi;
- per tagliare materiali plastici, metallici e legnosi.

L'uso dell'unità di taglio DD120DT per impieghi diversi da quanto sopra indicato è vietato e costituisce pericolo.

8. AVVERTENZE PER L’USO

Per poter lavorare in sicurezza, si raccomanda di rispettare le avvertenze sotto riportate.

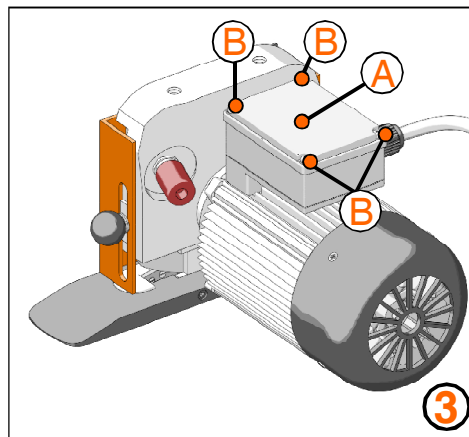
- La lavorazione deve avvenire rispettando tassativamente le norme di sicurezza del Paese in cui il dispositivo viene venduto.
- E' fatto DIVIETO ASSOLUTO di fumare durante le operazioni di installazione o di uso o di sistemazione dell’unità di taglio.
- Il cliente si impegna a rispettare ed a fare rispettare dai propri dipendenti e dalle persone delle quali deve rispondere, tutte le norme di legge e i regolamenti vigenti in materia di sicurezza, prevenzione degli infortuni sul lavoro e igiene del lavoro.
  Il cliente assume pertanto l’obbligo di attenersi scrupolosamente a tutte le norme di leggi e regolamenti vigenti, nonché alle disposizioni particolari in vigore all’interno delle strutture sportive o pubbliche che il cliente dichiara di conoscere per averne ricevuto preventiva informazione.
- **L’unità di taglio lavora anche senza protezioni di sicurezza. Tali protezioni non devono MAI essere rimosse.**
- Verificare sempre la resistenza del materiale da tagliare e il tipo di lama che si sta utilizzando.
- Il cliente dovrà dotare il proprio personale oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l’esecuzione dei lavori, anche di quelli che potranno essere prescritti dal costruttore in relazione a condizioni di rischio specifiche dell’impianto e o dell’area presso la quale il suddetto personale si trovi ad operare.
- Non effettuare mai regolazioni con la lama in funzione o con la spina di corrente inserita.
- Porre sempre attenzione alla posizione del cavo elettrico prima che questo possa essere tranciato o danneggiato dalla lama.
- E’ consentito il montaggio dell’unità di taglio DD120DT su macchine O.E.M. a patto che non ne venga in alcun modo modificata la struttura originale. In caso contrario, l’intervento deve essere certificato da Rasor®.

9. COLLEGAMENTO ELETTRICO

Come prima operazione occorre sincerarsi che le linee siano in grado di alimentare correttamente l’unità di taglio, nel rispetto delle norme di sicurezza (per le caratteristiche richieste vedere par. 5).

ATTENZIONE

Si suggerisce di installare a monte dell’unità di taglio un dispositivo magnetotermico “salvavita” e di verificare che il circuito di terra sia efficace.
Prima di operare sui cavi di alimentazione togliere la spina dalla rete. E' opportuno controllare che collegamenti e protezioni elettriche siano rispondenti ai valori di Forza Motrice e Dati di Targa (tensione e corrente) richiesta dai vari circuiti elettrici.
Per tutti i lavori elettrici, facendo riferimento a quanto previsto dalla norma CEI 11-27/1, è necessario che il personale adottato abbia i requisiti richiesti da detta norma.
Per i lavori sotto tensione è necessario che il Datore di lavoro ne attesti, a fronte di processi formativi, l’idoneità. L’unità di taglio DD120DT viene fornita con cavo elettrico già cablato alla scatola di derivazione posta a lato del motore.
L’utilizzatore deve provvedere a collegare l’unità di taglio alla rete elettrica (il cavo è conforme alle norme CEI 20-22 III). Non effettuare “giunte” sul cavo fornito in dotazione.
Se fosse necessario impiegare un filo più lungo, sostituire quello in dotazione.

Per poter cablare il nuovo cavo aprire il coperchio “**A**” svitando le 4 viti a croce “**B**” (vedi figura 3). Collegare il filo delle fasi alla morsettiera. La sezione minima dei fili di collegamento deve essere stabilita dall’operatore abilitato all’installazione. Si raccomanda di impiegare cavi e prese di sicurezza omologati IMQ. Controllare l’avvenuto allacciamento azionando l’unità e verificare il senso di rotazione. L’unità dispone di messa a terra (filo giallo-verde). Eventuali connessioni a terra difettose possono dar luogo a lavoro in condizioni di non sicurezza. Eventuali danni non sono a carico di RASOR® s.r.l. L’alimentazione elettrica deve essere fornita all’unità da una linea protetta contro le sovracorrenti mediante interruttore automatico (magnetotermico) o fusibili ritardati, adeguatamente dimensionati. La corrente di intervento delle protezioni deve essere la più bassa possibile tenendo in considerazione il massimo assorbimento dell’unità (vedi dati di targa).

ATTENZIONE

L’utilizzatore deve predisporre un sezionatore di corrente sulla linea di alimentazione per poter spegnere l’unità in caso di necessità.

10. RISCHI RESIDUI

Nonostante l’unità di taglio sia sicura, gli operatori devono prestare attenzione ad evitare che si creino situazioni potenzialmente pericolose per la propria o altrui incolumità.

☹ Alla fine delle operazioni di lavoro le parti metalliche possono risultare calde.
☹ E’ possibile far funzionare la lama di taglio con le protezioni smontate.

11. INSTALLAZIONE E USO

Per l'installazione e l'uso dell'unità di taglio procedere come segue:

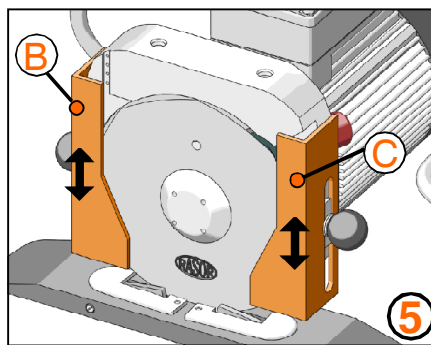
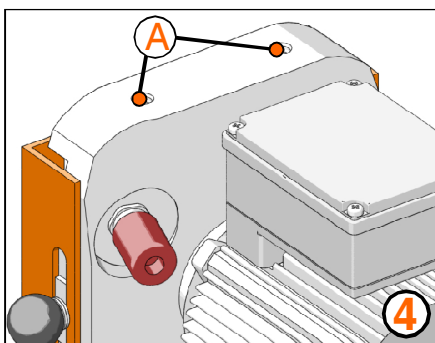
1) Fissare l'unità di taglio su squadre piane o angolari impiegando i due fori filettati "A" per viti 5MA presenti nel supporto porta lama (vedi figura 4).

NOTA

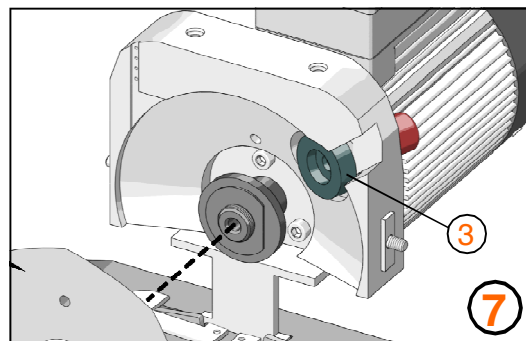
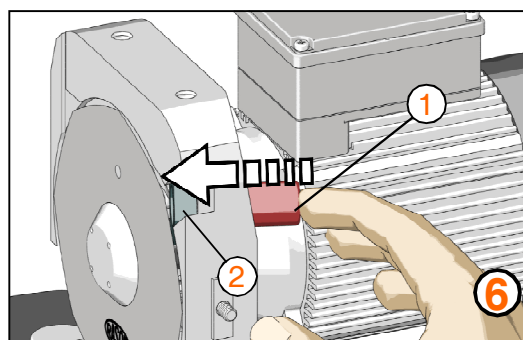
L'unità di taglio può essere installata in qualsiasi posizione/angolazione: verticale, capovolta, laterale. La base in alluminio non deve necessariamente toccare il piano macchina.

2) Predisporre il materiale da tagliare;
3) Attivare l'alimentazione elettrica;
4) Portare il materiale al di sopra della base di taglio;
5) Regolare le protezioni mobili destra e sinistra "B" e "C" in funzione dello spessore del materiale da tagliare (vedi figura 5);
6) Procedere con il taglio in un senso o in quello opposto.

NOTA

L'unità di taglio DD120DT può funzionare restando fissa (avanzamento del materiale) oppure avanzando mantenendo il materiale fermo. E' importante che il materiale da tagliare sia tensionato il più possibile, senza arricciature.

12. AFFILATURA DELLA LAMA

Dopo alcune ore di utilizzo continuativo dell'unità di taglio, o qualora la stessa dovesse perdere la capacità di taglio, è necessario procedere all'affilatura della lama. Per eseguire tale operazione, avviare la lama e premere l'affilatore "2" sulla stessa (premendo il pulsante "1", come indicato in figura 6), per 3-4 secondi.
Ripetere l'operazione 2-3 volte.

Qualora il processo di affilatura non risultasse efficace, verificare l'usura della mola smeriglio "3" (vedi figura 7). Qualora la mola "3" risultasse troppo consumata o sporca, provvedere alla sostituzione della stessa smontando la lama con l'apposito utensile.

13. SOSTITUZIONE DELLA LAMA

Qualora la lama non fosse più in grado di tagliare (anche dopo aver ripetuto più volte l'operazione di affilatura) è necessario sostituirla. Per effettuare tale processo, impiegare la chiave a farfalla "1" (indicata in figura 8).

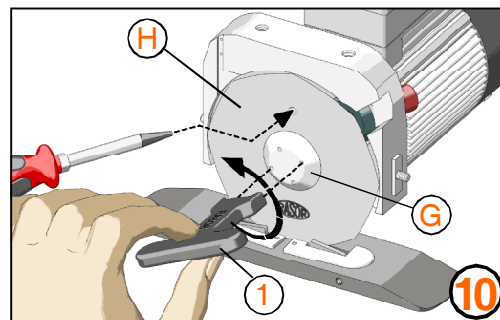
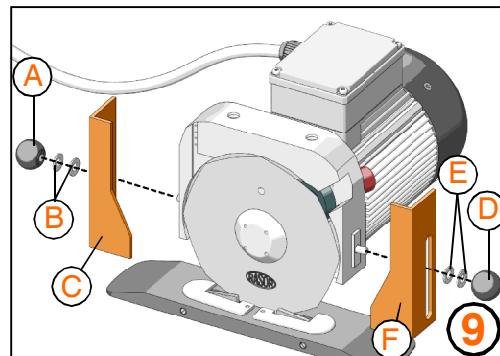
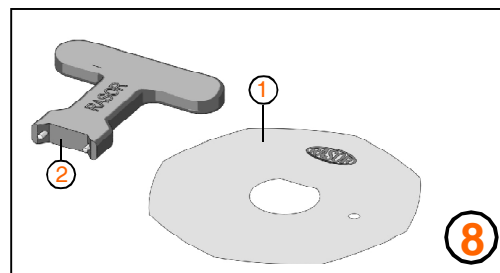
Per la sostituzione procedere come segue:

1) Dotarsi di guanti di protezione conformemente al D.Lgs. 81/08;

2) Rimuovere i due pomoli "A" e "D" di regolazione delle protezioni destra e sinistra "C" e "F" sfilando le due rondelle corrispondenti "B" ed "E" (vedi figura 9).

3) Impiegare la chiave a farfalla "1" per svitare il dado "G" e rimuovere la lama "H" (vedi figura 10).

4) Sostituire la lama usurata con una nuova "2", prestando attenzione a centrare la lama sul mozzo nella posizione corretta, e ricordarsi di montarla in modo che la scritta Rasor sia visibile all'operatore.

5) Rimontare il tutto ed effettuare l'affilatura.

14. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	SOLUZIONE
Il materiale non viene tagliato o si incastra tra la lama e la controlama	Verificare che lama e controlama siano a contatto
	Verificare il tipo di materiale
	Affilare la lama
	Verificare lo spessore del materiale
	Verificare la compatibilità tra lama e materiale
	Verificare che il motore giri correttamente
	Ridurre la velocità di avanzamento
	Verificare l'integrità della controlama
L'unità di taglio è rumorosa	Smontare la lama e rimuovere i residui di materiale
	Verificare l'integrità della controlama
L'unità di taglio si avvia lentamente, funziona a intermittenza o non si avvia	Verificare i collegamenti elettrici sull'unità O.E.M.
	Verificare i collegamenti elettrici
	Controllare il cavo di alimentazione

15. ELENCO RICAMBI / ESPLOSO DI MONTAGGIO

CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE	CODICE	DESCRIZIONE
12SHSS	LAMA 8-LATI Ø 120 mm, IN ACCIAIO H.S.S.	GRT12M29	DADO DI CHIUSURA	SW108900	BUSSOLA AFFILATORE	SW122400	RONDELLA IN ACCIAIO
GMT12DD	MOTORE COMPLETO SERIE DD120, 3-ph 380 V 50 Hz	GRT27	CAVO ALIM. ANTIFIAMMA	SW109000	MOLLA SMERIGLIO Ø 6 mm	SW122500	POMOLO REGOLAZIONE PROTEZIONE
GRT1213DD	ROTORE COMPLETO SERIE DD120	GRT8615	DISTANZIALE	SW109100	CAPPELLOTTO AFFILATORE CON CUSCINETTO	SW122600	MOLLETTA FERMAFILO DESTRA
GRT12DD24	CARCASSINA MOTORE COMPLETA SERIE DD120	GRT8616	GRANO FISS. VENTOLA	SW109200	VITE FISS. CAPPELLOTTO AFFILATORE	SW122700	MOLLETTA FERMAFILO SINISTRA
GRT12DD26	FLANGIA MOTORE INFERIORE SERIE DD120	SW1076S	MOLLA CON GRANO	SW109300	RONDELLA	SW1244DDL	PROTEZIONE IN ALLUMINIO SINISTRA
GRT12M17	VITE FISS. CARCASSINA MOTORE	SW107900	VITE A COLLO FISS. PORTACONTROLAMA	SW120700	BRUGOLA FISS. BASE DD120	SW1244DDR	PROTEZIONE IN ALLUMINIO DESTRA
GRT12M18	CALOTTA MOTORE	SW1080C	PORTACONTROLAMA DESTRO	SW120800	BRUGOLA FISS. MONTANTE	SW1255DDR	SUPPORTO MOTORE
GRT12M19	VENTOLA MOTORE	SW1080CS	PORTACONTROLAMA SINISTRO	SW120900	MONTANTE IN ACCIAIO	SW1261DD	MOZZO
GRT12M21	COPERCHIO MOTORE SUPERIORE	SW108100	CONTROLAMA IN METALLO DURO DESTRA	SW121100	SPINA IN ACCIAIO	SW126300	GHIERA FISSALAMA
GRT12M22	VITE FISS. CALOTTA MOTORE	SW1081S	CONTROLAMA IN METALLO DURO SINISTRA	SW121400	BRUGOLE FISS. SUPPORTO DD120	SW1274DDT	BASE DOPPIO TAGLIO CON SMUSSI
GRT12M25	MORSETTIERA COMPLETA	SW108200	VITE FISS. CONTROLAMA	SW121600	CUSCINETTO MOTORE L12	SW1274DDT CPL	BASE DOPPIO TAGLIO CON SMUSSI COMPLETA
GRT12M27	CUSCINETTO MOTORE SUPERIORE	SW108700	PERNO AFFILATORE	SW122100	VITE FISS. TESTA ALBERO	SW128600	SMERIGLIO Ø 30x10x6, GRANA MEDIA
GRT12M28	ANELLO DI COMPENSAZIONE	SW108800	MOLLA SMERIGLIO Ø 11 mm	SW122300	PRIGIONIERO IN ACCIAIO	SW1286CPL	GRUPPETTO SMERIGLIO COMPLETO
						T105000	VITE FISS. MOLLETTA FERMAFILO
						T 107500	CHIAVE MONTAGGIO/SMONTAGGIO LAMA

GARANZIA

L'unità di taglio Rasor® Elettromeccanica S.r.l. è garantita per 12 mesi dalla data riportata nell'ultima pagina di questo manuale, salvo diversi accordi scritti.

La garanzia copre tutti i difetti di materiali e di fabbricazione e prevede la sostituzione di parti di ricambio o la riparazione dei pezzi difettosi esclusivamente a nostra cura e presso la nostra officina.

In caso di reso per riparazione in garanzia, **il cliente è obbligato a spedire a Rasor® sempre la macchina completa. Non verranno accettate riparazioni in garanzia su singoli componenti guasti.**

Il materiale in riparazione dovrà essere inviato in PORTO FRANCO.

A riparazione avvenuta, il dispositivo sarà inviato in PORTO ASSEGNATO al Cliente.

La garanzia non prevede l'intervento di nostri tecnici sul luogo di impiego dell'unità di taglio, né il suo smontaggio.

Nel caso in cui, per esigenze pratiche, dovesse essere inviato un nostro tecnico, la prestazione di manodopera sarà fatturata ai prezzi correnti, più eventuale trasferta e spese di viaggio.

Sono esclusi dalla garanzia:

- ☞ guasti causati da utilizzo o montaggio non corretti,
- ☞ guasti causati da agenti esterni,
- ☞ guasti causati da incuria o scarsa manutenzione,
- ☞ le lame e i prodotti di normale usura.

LA GARANZIA DECADE:

- ☞ in caso di morosità o altre inadempienze contrattuali,
- ☞ qualora fossero fatte, senza nostro consenso, riparazioni o modifiche alle nostre unità di taglio,
- ☞ qualora il n° di matricola venisse manomesso o cancellato,
- ☞ qualora il danno venisse causato da un utilizzo scorretto, così come da cattivo trattamento quali colpi, cadute ed altre cause non attribuibili a condizioni normali di funzionamento,
- ☞ qualora il dispositivo risultasse smontato, manomesso o riparato da personale non autorizzato da Rasor® Elettromeccanica S.r.l.,
- ☞ nel caso in cui le unità di taglio venissero impiegate per scopi diversi da quelli indicati nel presente manuale.

Le riparazioni effettuate in garanzia non interrompono la durata della stessa.

Per ogni controversia il Foro Competente è quello di Milano.

Vi ringraziamo anticipatamente dell'attenzione che presterete a questo manuale e Vi invitiamo a segnalarci eventuali suggerimenti che riterrete necessarie per renderlo più completo.

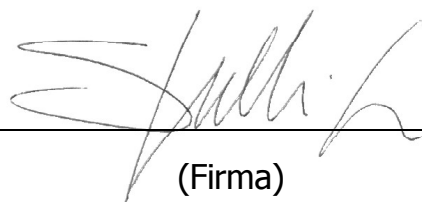
DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità che il dispositivo qui di seguito specificato è del tutto conforme ai requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE, Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE e CEI EN 60204-1, direttiva 2002/44/CE ed alle normative tecniche UNI EN 414:2002, UNI EN ISO 12100:2010.

Le prove di rumorosità sono state effettuate in accordo con la Norma UNI EN ISO 11202:2010.

L'unità di taglio DD120DT è stata realizzata nel rispetto delle norme di buona tecnica.

Dichiariamo inoltre che i Beni in questione sono conformi alla normativa vigente in materia di sicurezza e igiene del lavoro applicabile al materiale stesso ai sensi del Decreto Legislativo n°81/08, mentre non rientra nei Beni contemplati nell'allegato IV della Direttiva Macchine 2006/42/CE.

1. Categoria: **UNITA' DI TAGLIO TRIFASE**
2. Costruttore: **RASOR®ELETTROMECCANICA S.R.L.**
3. Tipo: **DD120DT**
4. Numero serie: ....
5. Anno di costruzione: ....
6. Paese di fabbricazione: **ITALIA**
7. Dati supplementari: ....

Data:

____

Scadenza garanzia:

12 mesi data fattura o scontrino fiscale

RASOR ELETTROMECCANICA S.R.L.
CUTTING EQUIPMENTS

(Firma)

RASOR®
dal 1946